



## Descriptif Ventilo M2 One Design Janvier 2011

Design Christian Favre

Long. de coque	8.53 m
Long.Hors tout	11.2 m
Largeur cata	4.80 m ext.coques
Largeur Hors tout	7.20 m avec échelle
Hauteur du mât	14.20 m.
Poids	430 kg.
G-Voile	48 m <sup>2</sup>
Foc	22 m <sup>2</sup>
Genaker	78 m <sup>2</sup>

- 2 coques sandwich **carbone** - époxy + renforts omégas **carbone**. Construction sous vide avec post-cuisson en étuve, système de collage sur l'axe vertical

Carbone T700 ou HTA Module : 238 GPA

- Finition primer époxy gris / peinture couleurs Ral + antidérapant de pont.

Accastillage de coque: - 2 trappes de visite - 2 câdènes de haubans - 2 câdènes de tangon -6 inserts de fixation de poutre  
2 brides de poutres inox - 1 puits de dérive rapporté collé - 2 inserts de fixation de safrans - 2 aiguillots de safrans -  
2 winchs 30 self-tailing de foc et génaker, 2 manivelles de winch

- 1 poutre avant **carbone C-system** : fabrication carbone prepregs cuisson en autoclave 120° + 5 bars de pression + vide - permettant la suppression de la martingale avec: inserts de fixation - renfort de rotule de mât - 1 rotule de mât - insert de base d'appui de tangon.

Finition carbone apparent . Prepreg Carbone T700 ou HTA Module : 238 GPA

- 1 poutre arrière **carbone C-system** : fabrication carbone prepregs cuisson en autoclave 120° + 5 bars de pression + vide avec: inserts de fixation - inserts de rail de chariot de GV + retour réglage de chariot - inserts + boutons de fixation trampoline - 1rail + chariot de GV. Harken

Finition carbone apparent . Prepreg Carbone T700 ou HTA Module : 238 GPA

- 1 tangon **carbone C-system** : fabrication carbone prepregs cuisson en autoclave 120° + 5 bars de pression + vide - avec barres de flèche - ancrage de Foc - ancrage de Génaker- inserts de 2 câbles de pantoires.

1 enrouleur va et vient Bartels.

Finition carbone apparent

- poutres avant de compression Alu ø 110 mm avec martingale ,finition éloxé noir

- poutres arrière de compression Alu ø 130 mm avec martingale + pied de mât , finition éloxé noir

- 1 jeux de tirands Rod pour reprise de traction ø 6 à 8 mm.



- 1 trampoline avant en filet noir
- 1 trampoline arrière (tissu Contender) gris avec 2 grands sacs + sangles de rappel
- 2 dérives profil symétrique, construction **carbone** - époxy. L. 2.80 m Finition Gel-coat Blanc
- 2 safrans construction **carbone** - époxy. Finition Gel-coat Blanc
- 2 ferrures boitier pour relevage de safrans
- 2 barres de safrans - 2 sticks **carbone** télescopique
- 1 mât aile **carbone C-system** long. 14.20 m dim. 250 X 105 mm avec gorge pour ralingue, avec flottabilité fabrication carbone prepreps cuisson en autoclave 120° + 5 bars de pression + vide -1 pied de mât sur rotule - 1 vit de mulot - 3 sorties de drisses - 3 bloqueurs de drisse Spinlook -1 losange - 4 ancrages de losange - 1 ancrage d'étai - 2 ancrages de hauban - 1 réa de foc - 1 réa de Génaker -1 réa de G. Voile + point fixe -1 winch 16 de drisse de Génaker et foc, une manivelle de winch  
Finition carbone apparent . Prepreg Carbone Haut-module
- 1 gréement dormant complet: 2 haubans Kevlar - 1 étai Kevlar - 2 losanges rod
- 1 gréement courant complet Dyneema gainé avec manilles et mousquetons lewmar.  
GV. Dyneema + cable , Génaker: Dyneema ø 10 , Foc : Dyneema ø 8
- 1 jeu d'écoute Dyneema
- 1 bôme alu avec bordure de G.V sur sangle dyneema. - 1 angulateur de mât, 1 prise de ris sur bloqueur Spinlook  
finition éloxé noir
- Accatillage : Harken
- 1 palan de G. Voile 21:1 - 1 palan de chariot 6:1 - 1 palan de cunningham avec retour - 1 palan de bordure - 2 poulies de Génaker - 2 poulies de Foc -1 palan d'angulateur - 1 écoute de foc - 1 écoute de Génaker - 1 écoute de g. voile - 1 écoute de chariot
- 2 échelles **carbone C-system** avec filets , démontables
- 4 embouts **carbone** pour angulation d'échelles

**Prix hors-taxes départ atelier, sans voiles - Francs Suisse** **Fr HT 145'000.00**

**Prix indicatif jeux de voile complet : G.Voile + lattes** **Fr HT 26'000.00**